



Edelmetall-Halbzeug

Partner für Goldschmiede und Schmuckdesigner



Ring-, Armreif- und Creolen-Rohlinge

Hochwertige Produkte individuell nach Ihren Vorgaben gefertigt.

Ringrohlinge:

Formgedreht in allen gängigen Größen, diversen Profilen und Legierungen – Gold, Silber, Platin und Palladium – Sonderprofile auf Anfrage. Hauptsächlich hergestellt aus verdichtetem Legierungsblech.

Gold- und Silberringrohlinge **CNC glanzgedreht**, damit Sie geringe Nacharbeit haben. Zudem bieten wir Silberrohlinge schnell und günstig aus fugenlos gezogenem Rohr. Außerdem **mehrfarbig gesinterte Ringrohlinge**.

Unseren Ringkonfigurator stellen wir gewerblichen Kunden kostenfrei zur Verfügung.

Armreif-, Creolen-Rohlinge:

Aus fugenlosem Rohr gezogen oder als flexible Wicklungen.

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage:

> **hanauer@schmuckhalbzeug.de**
Kostenfreie Hotline: 0 800 / 186 06 08



Edelmetall-Halbzeug

Höchste Qualität = Basis für IHRE Arbeit!

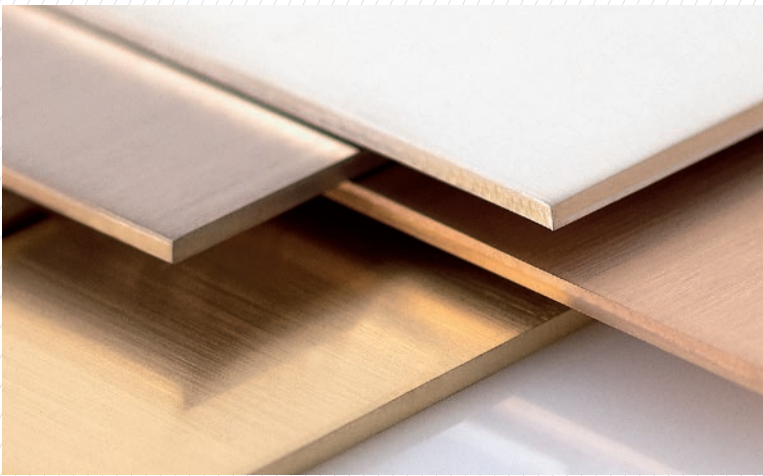
Schmuck- und Gusslegierungen | Bleche und Bänder | Drähte | Profildrähte | Stangenmaterial |
Rohre | Profilrohre | Wicklungen | Lotdraht und -blech | Ronden | Lochronden

Unser Halbzeug-Angebot teilt sich in zwei Bereiche: Ein umfangreiches Standardlagerprogramm, auf das Sie schnell und mit geringen Formkosten zugreifen können. Sowie unsere Fertigung, die fast alles möglich macht: Einzelanfertigungen oder günstige Herstellung großer Stückzahlen.

Auf den folgenden Seiten finden Sie eine Übersicht über das Standardlagerprogramm – für Ihre täglichen Bestellungen – wir liefern schnell und zuverlässig! Für darüber hinausgehende Spezialanfertigungen kontaktieren Sie uns einfach.

Bitte kontaktieren Sie uns:

> **hanauer@schmuckhalbzeug.de**
Kostenfreie Hotline: 0 800 / 186 06 08



Lote (in Blechform 0,3 mm) cadmiumfrei					
Legierung	Farbe	Schmelzintervall °C	Eigenschaft	Flussmittel Empfehlung	Hinweise
Gelbgold					
333 L1	gelb	720	hart / streng	t	
333 L3	gelb	680	weich / leicht	t/h	
585 L1	gelb	800	hart / streng	B	
585 L2	gelb	760	mittel	t	
585 L3	gelb	730	weich / leicht	t	
750 L1	gelb	815	hart / streng	B	
750 L2	gelb	760	mittel	t/B	
750 L3	gelb	720	weich / leicht	t	
917 L1	gelb	880	hart / streng	B	
Weißgold					
585 L3	weiß	775	weich / leicht	B	
585 L1	weiß	805	hart / streng	B	Ni-haltig
750 L3	weiß	800	weich / leicht	B	für Pd-Leg geeignet
750 L1	weiß	840	hart / streng	B	Ni-haltig
830 L1	weiß	850	hart / streng	B	Ni-haltig
800 (Lot Nr.10)	stahlweiß	910	hart / streng	B	Ni-haltig
Rotgold					
750 L2	rosé	800	mittel	B	
Platin					
Pt L1		1400	hart / streng		
Pt L3		1100	weich / leicht		für Pd-Leg geeignet
Silber					
Emaillot		775	extrahart	t	
675AgL1		725	hart / streng	h/t	
600AgL2		715	mittel	h	
600AgL3		675	weich / leicht	h	

Flussmittel h: Wird bevorzugt bei Silber- und Gold-Legierungen unter 720°C Arbeitstemperatur eingesetzt (weiße Paste).

Flussmittel B: Wird bevorzugt bei Farb- und Weißgold-Legierungen im Arbeitstemperaturbereich von 780°C und höher eingesetzt.

Flussmittel t: Für Gold- und Silberlegierungen (gelbflüssig). Der optimale Arbeitstemperaturbereich liegt bei 720°C bis 780°C.

Kostenfreie Hotline: 0 800 / 186 06 08

Legierung	Farbe	Schmelzintervall °C	HV (weich)	Dichte g/cm ³	Guss	Draht *						Walzprofil *			Blech *						
						0,25	0,5	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2
Farbgold																					
333/30	gelb	850-910	105	10,9				x		x		x		x				x			x
585/30	gelb	850-890	140	13,9	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x				x	x		x
585/40	rötlich	820-870	140	13,5	x			x		x		x		x				x			x
585/50	rot	900-920	130	13,1	x			x		x		x		x				x			x
750/32	gelb	890-920	130	15,5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		x	x		x
750/52	sattgelb	850-890	140	15,4	x	x	x	x		x	x	x		x				x			x
750/40	rötlich	870-890	150	15,3	x			x		x		x		x				x			x
750/50	rot	880-900	170	15,1	x			x		x		x		x				x			x
900/60	sattgelb	940-985	80	17,6	x		x	x		x		x	x	x				x			x
Weißgold																					
585/12 Pd-WG	weiß (gelb)	1085-1170	90	14,5	x			x		x		x	x	x				x			x
750/12 Pd-WG	weiß (gelb)	1040-1150	135	15,9	x			x		x		x	x	x				x			x
585/19 Pd-WG	edelweiß	1060-1150	160	14,5	x		x	x	x	x	x	x	x	x				x			x
750/16 Pd-WG	edelweiß	1040-1150	140	15,8	x		x	x	x	x	x	x	x	x				x			x
760/Ni-WG hart	weiß (Ni)	920-960	210	14,9				x		x		x									x
Platin																					
Pt Cu 960/40	grauweiß	1730-1750	115	20,3				x		x	x	x		x				x			x
Pt Ru 950/50	grauweiß	1840-1865	140	20,9				x			x		x					x			x
Pt W 950/50	grauweiß	1840-1860	150	21,0									x								x
Pt Ir 800/200	grauweiß	1810-1825	190	21,7				x					x					x			x
Palladium																					
950/20 Palladium	grauweiß	1380-1450	100	11,6						x				x				x			x
500/48 Palladium	grauweiß	1200-1280	90	10,9						x				x				x			x
Silber																					
925/Ag		820-910	75	10,3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Vierkantdraht, scharfkantig gezogen: 1,0 1,5 2,0 2,5 3,0 4,0 5,0 6,0 10,0																					
Feinmetalle																					
Gold 999,9		1063	25	19,3				x						Granallien							x
Platin 999,5		1770	50	21,4				x						Plättchen							x
Palladium 999,5		1552	50	12,0										Plättchen							x
Silber 999,5		960	40	10,5				x		x	x			Granallien							x
Bicolor-Bleche																					
935/Ag mit 750/GG	gelbweiß	830-920	120	12,3																	x
935/Ag mit 900/GG	gelbweiß	830-920	80	11,4																	x

* Alle Angaben in mm

Das aufgeführte Lagermaterial wird am Tag der Bestellung versendet, wenn diese bis 13:30 Uhr bei uns eingeht.

Fugenlose Rohre									
ø außen in mm	Wand in mm	ø innen in mm	585/30 gelb g/cm	585/12 PdWG g/cm	750/32 gelb g/cm	750/52 sattgelb g/cm	750/16 PdWG g/cm	925/-Ag g/cm	960/40 Pt g/cm
Rund									
1,5	0,3	0,9	0,16		0,18	0,18	0,18	0,12	
2,0	0,3	1,4	0,22		0,25	0,24			
2,0	0,5	1,0	0,33	0,34	0,37	0,36	0,37	0,24	0,48
2,5	0,6	1,3	0,50	0,52	0,56			0,37	
3,0	0,35	2,3	0,41	0,42	0,45				
3,0	0,5	2,0	0,54		0,60	0,60	0,62	0,40	0,80
3,0	0,9	1,2	0,83	0,86	0,92				
3,3	0,9	1,5	0,94	0,98	1,04				
3,5	0,7	2,1	0,86	0,89	0,95		0,97		
4,0	0,4	3,2	0,63		0,70				
4,0	0,7	2,6	1,01	1,05	1,12		1,15	0,75	1,47
4,5	0,85	2,8	1,35	1,41	1,51		1,54		
5,0	0,5	4,0	0,98		1,10	1,08			
5,0	0,6	3,8						0,85	
5,0	0,9	3,2	1,61	1,68	1,80		1,83		2,35
5,5	0,9	3,7	1,81	1,89	2,02	2,00			
6,0	0,5	5,0			1,34		1,37	0,89	1,76
6,5	1,0	4,5	2,40	2,51	2,68		2,73	1,78	
8,0	0,7	6,6						1,65	
8,0	1,0	6,0	3,06	3,19	3,41	3,39	3,47		
10,0	0,6	8,8						1,83	
10,0	1,0	8,0						2,91	
13,0	0,7	11,6						2,79	
15,0	0,7	13,6						3,24	
18,0	0,8	16,4						4,45	
20,0	0,8	18,4						4,97	
23,0	0,8	21,4						5,75	
Quadratisch									
3 × 3	0,7	1,6 × 1,6			1,00			0,66	
4 × 4	0,7	2,6 × 2,6			1,43			0,95	
5 × 5	0,8	3,4 × 3,4			2,08			1,38	
6 × 6	0,8	4,4 × 4,4			2,58			1,71	
7 × 7	0,8	5,4 × 5,4			3,08			2,04	
8 × 8	0,8	6,4 × 6,4						2,37	

Rohre sind in Gold- und Platinlegierungen bis zu einer Länge von maximal 500 mm, in Silber bis maximal 1000 mm Länge lieferbar.
Bei Bedarf fertigen wir Sondermaße (mindestens 200 mm Länge). Material generell schlussgeglüht.

Telefonische Bestellannahme:
08:30 - 16:30 Uhr

Halbzeug-Anfertigung

Über das Standardlagerprogramm hinaus fertigen wir viele andere Maße gerne für Sie an.

Weich gelüht oder hart gewalzt – Sie geben an, was Ihnen das Leben leichter macht.

Zusätzlich zu Blechen, Drähten oder Rohren im Wunschmaß bietet unsere Fertigung inzwischen noch mehr:

CNC-Dreh-Frästeile · Flexible Hals- und Armreife

Wicklungen aus Drähten oder Scharnieren für Creolen, Ketten, Armreife etc. Wir fertigen Ronden, Lochronden, um Ihre eigene Fertigung kostengünstig zu unterstützen.



Schichtbleche – Gelbgold auf Silber

Für die Herstellung von hochwertigem zweifarbigen Schmuck.

Schichtbleche bieten eine dauerhafte, abriebfeste Goldauflage auf 935er Ag-Basismaterial. Geeignet für flächige Schmuckstücke, Schmuck mit reizvollen Farbeffekten, gut walz- und verformbar
Verbindungstechniken: Löten, Schweißen, Lasern



Edelmetallrecycling · Edelmetallhandel

souverän – herzlich – zuverlässig

Edelmetallscheidungen: Vertrauensvoll, schnell und unkompliziert.
Feilung, Schmuckstücke, Münzen, Besteck, Zahngold, Gekrätz.

Edelmetallhandel: Topaktuelle Edelmetallkurse, An- und Verkäufe, Führung von Edelmetallkonten, Lieferung von Feinmetall-Barren.

Als Tochtergesellschaft der Scheideanstalt **Bauer-Walser AG** in Keltern bei Pforzheim, garantieren wir eine korrekte und transparente Bearbeitung und Abrechnung.

Unsere Edelmetalle sind ausschließlich aus recyceltem Material zurückgewonnen. Sie dürfen deshalb sicher sein, moralisch und ethisch einwandfreie Produkte zu erwerben.

Sie erhalten so die Gewissheit, Ihrem Kunden unbedenklich ein nach fairen Gesichtspunkten gefertigtes Schmuckstück anzubieten – denn Sie können den konfliktfreien Ursprung des Vormaterials belegen. Dafür und für Ihre eigene werbliche Nutzung stellen wir Ihnen gerne auf Wunsch unser RJC-Zertifikat zur Verfügung.



CERTIFIED MEMBER

0000 4420



CERTIFIED MEMBER

C0000 4421

Hanauer Schmuckhalbzeug GmbH

Güterbahnhofstraße 3-7

63450 Hanau am Main

Tel: +49 6181 / 42 305 - 20

Fax: +49 6181 / 42 305 - 90

Hotline: 0 800 / 186 06 08

hanauer@schmuckhalbzeug.de

www.schmuckhalbzeug.de

Geschäftszeiten

Mo - Fr: 8:00 - 17:00 Uhr
