

Das aufgeführte Lagermaterial wird am Tag der Bestellung versendet, wenn diese bis 13:30 Uhr bei uns eingeht.

Legierung	Farbe	Schmelzintervall °C	HV (weich)	Dichte g/cm³	Guss	Draht *						Walzprofil *			Blech *								
						0,25	0,5	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0
<b>Farbgold</b>																							
333/30	gelb	850-910	105	10,9				x		x		x		x					x			x	
585/30	gelb	850-890	140	13,9	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x					x	x		x	
585/40	rötlich	820-870	140	13,5	x			x		x		x		x						x		x	
585/50	rot	900-920	130	13,1	x			x		x		x		x							x		
750/32	gelb	890-920	130	15,5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x					x	x		x	
750/52	sattgelb	850-890	140	15,4	x	x	x	x		x	x	x		x							x		
750/40	rötlich	870-890	150	15,3	x			x		x		x		x							x		
750/50	rot	880-900	170	15,1	x			x		x		x		x							x		
900/60	sattgelb	940-985	80	17,6	x		x	x		x		x	x	x							x		
<b>Weißgold</b>																							
585/12 Pd-WG	weiß (gelb)	1085-1170	90	14,5	x			x		x		x	x	x							x		
750/12 Pd-WG	weiß (gelb)	1040-1150	135	15,9	x			x		x		x	x	x							x		
585/19 Pd-WG	edelweiß	1060-1150	160	14,5	x		x	x	x	x	x	x	x	x							x		
750/16 Pd-WG	edelweiß	1040-1150	140	15,8	x		x	x	x	x	x	x	x	x							x		
760/Ni-WG hart	weiß (Ni)	920-960	210	14,9				x		x		x										x	
<b>Platin</b>																							
Pt Cu 960/40	grauweiß	1730-1750	115	20,3				x		x	x		x								x		
Pt Ru 950/50	grauweiß	1840-1865	140	20,9				x			x		x								x		
Pt W 950/50	grauweiß	1840-1860	150	21,0									x									x	
Pt Ir 800/200	grauweiß	1810-1825	190	21,7				x					x								x		
<b>Palladium</b>																							
950/20 Palladium	grauweiß	1380-1450	100	11,6						x				x							x		
500/48 Palladium	grauweiß	1200-1280	90	10,9						x				x							x		
<b>Silber</b>																							
925/Ag		820-910	75	10,3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
Vierkantdraht, scharfkantig gezogen: 1,0   1,5   2,0   2,5   3,0   4,0   5,0   6,0   10,0																							
<b>Feinmetalle</b>																							
Gold 999,9		1063	25	19,3				x						Granallien							x		
Platin 999,5		1770	50	21,4				x						Plättchen							x		
Palladium 999,5		1552	50	12,0										Plättchen							x		
Silber 999,5		960	40	10,5				x		x	x			Granallien							x		
<b>Bicolor-Bleche</b>																							
935/Ag mit 750/GG	gelbweiß	830-920	120	12,3																	x		
935/Ag mit 900/GG	gelbweiß	830-920	80	11,4																	x		

Lote (in Blechform 0,3 mm) cadmiumfrei					
Legierung	Farbe	Schmelzintervall °C	Eigenschaft	Flussmittel Empfehlung	Hinweise
<b>Gelbgold</b>					
333 L1	gelb	720	hart / streng	t	
333 L3	gelb	680	weich / leicht	t/h	
585 L1	gelb	800	hart / streng	B	
585 L2	gelb	760	mittel	t	
585 L3	gelb	730	weich / leicht	t	
750 L1	gelb	815	hart / streng	B	
750 L2	gelb	780	mittel	t/B	
750 L3	gelb	750	weich / leicht	t	
917 L1	gelb	880	hart / streng	B	
<b>Weißgold</b>					
585 L3	weiß	775	weich / leicht	B	
585 L1	weiß	805	hart / streng	B	Ni-haltig
750 L3	weiß	800	weich / leicht	B	für Palladium-Legierungen geeignet
750 L2	weiß	840	mittel	B	Ni-haltig
830 L1	weiß	850	hart / streng	B	Ni-haltig
800 (Lot Nr.10)	stahlweiß	910	hart / streng	B	Ni-haltig
<b>Rotgold</b>					
750 L2	rosé	800	mittel	B	
<b>Platin</b>					
Pt L1		1400	hart / streng		
Pt L3		1100	weich / leicht		für Palladium-Legierungen geeignet
<b>Silber</b>					
Emailot		775	extrahart	t	
675AgL1		725	hart / streng	h/t	
600AgL2		715	mittel	h	
600AgL3		675	weich / leicht	h	

Flussmittel h: Wird bevorzugt bei Silber- und Gold-Legierungen unter 720°C Arbeitstemperatur eingesetzt (weiße Paste).

Flussmittel B: Wird bevorzugt bei Farb- und Weißgold-Legierungen im Arbeitstemperatur von 780°C und höher eingesetzt.

Flussmittel t: Für Gold- und Silberlegierungen (gelbflüssig). Der optimale Arbeitstemperaturbereich liegt bei 720°C bis 780°C.

Fugenlose Rohre									
ø außen in mm	Wand in mm	ø innen in mm	585/30 gelb g/cm	585/12 PdWG g/cm	750/32 gelb g/cm	750/52 sattgelb g/cm	750/16 PdWG g/cm	925/- Ag g/cm	960/40 Pt g/cm
<b>Rund</b>									
1,5	0,3	0,9	0,16		0,18	0,18	0,18	0,12	
2,0	0,3	1,4	0,22		0,25	0,24			
2,0	0,5	1,0	0,33	0,34	0,37	0,36	0,37	0,24	0,48
2,5	0,6	1,3	0,50	0,52	0,56			0,37	
3,0	0,35	2,3	0,41	0,42	0,45				
3,0	0,5	2,0	0,54		0,60	0,60	0,62	0,40	0,80
3,0	0,9	1,2	0,83	0,86	0,92				
3,3	0,9	1,5	0,94	0,98	1,04				
3,5	0,7	2,1	0,86	0,89	0,95		0,97		
4,0	0,4	3,2	0,63		0,70				
4,0	0,7	2,6	1,01	1,05	1,12		1,15	0,75	1,47
4,5	0,85	2,8	1,35	1,41	1,51		1,54		
5,0	0,5	4,0	0,98		1,10	1,08			
5,0	0,6	3,8						0,85	
5,0	0,9	3,2	1,61	1,68	1,80		1,83		2,35
5,5	0,9	3,7	1,81	1,89	2,02	2,00			
6,0	0,5	5,0			1,34		1,37	0,89	1,76
6,5	1,0	4,5	2,40	2,51	2,68		2,73	1,78	
8,0	0,7	6,6						1,65	
8,0	1,0	6,0	3,06	3,19	3,41	3,39	3,47		
10,0	0,6	8,8						1,83	
10,0	1,0	8,0						2,91	
13,0	0,7	11,6						2,79	
15,0	0,7	13,6						3,24	
18,0	0,8	16,4						4,45	
20,0	0,8	18,4						4,97	
23,0	0,8	21,4						5,75	
<b>Quadratisch</b>									
3 x 3	0,7	1,6 x 1,6			1,00			0,66	
4 x 4	0,7	2,6 x 2,6			1,43			0,95	
5 x 5	0,8	3,4 x 3,4			2,08			1,38	
6 x 6	0,8	4,4 x 4,4			2,58			1,71	
7 x 7	0,8	5,4 x 5,4			3,08			2,04	
8 x 8	0,8	6,4 x 6,4						2,37	

Rohre sind in Gold- und Platinlegierungen bis zu einer Länge von maximal 500 mm, in Silber bis maximal 1000 mm Länge lieferbar.  
Bei Bedarf fertigen wir Sondermaße (mindestens 200 mm Länge). Material generell schlussgeglüht.